

S3088 *ultra chrome* | Systemvariante SPI



Extrem hoher Durchsatz durch FastFlow-Handling

Verbesserte Prüfqualität und Prüfgeschwindigkeit

Vier Schrägansichten für abschattungsfreie Prüfbilder

Hohe Reproduzierbarkeit

Sehr einfache Bedienung: Farbbilder für die Verifikation und effiziente Programmerstellung

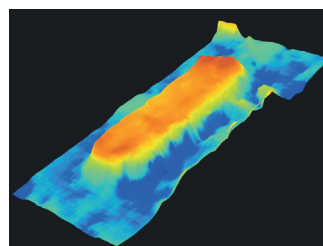
Viscom Quality Uplink für beste First-Pass-Yield-Ergebnisse

Durchsatzstarke 3D-Lotpasteninspektion mit höchster Prüfqualität

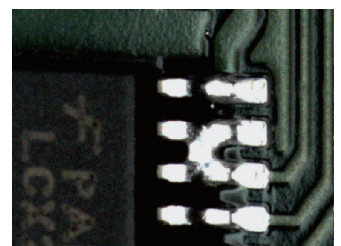
Die S3088 *ultra chrome* als 3D-SPI bietet unschlagbare Vorteile für eine maximal wirtschaftliche SMT-Fertigung. Zu den wesentlichen Merkmalen zählen die Prüfgeschwindigkeit von 90 cm²/s und eine Bildfeldgröße von 58,2 mm x 58,2 mm. Die orthogonale optische Auflösung beträgt 10 µm und liefert zusammen mit vier geneigten Ansichten perfekte, abschattungsfreie Prüfergebnisse, was relevant für sehr kleine Prüfbereiche ist. Für einen extrem hohen Durchsatz sorgt das optionale FastFlow-Handling von Viscom. Das Zu- und Abführen der Baugruppen erfolgt synchron und in hoher Geschwindigkeit.

Das unter Kosten- und Nutzenaspekten optimal konfigurierte System basiert auf der einzigartigen und bewährten XM-Sensorik von Viscom und vereint so präzise Fehlererkennung mit höchster Prüfgeschwindigkeit. Die S3088 *ultra chrome* prüft alle Qualitätskriterien für bedruckte Pads wie Volumen, Form, Fläche, Höhe, Versatz, Pastenbrücken und Verschmierung.

Durch die Auswertung der 3D-Messdaten und die Verknüpfung der Ergebnisse via Quality Uplink mit Pastendrucker, Bestückungsautomat, AOI und AXI, ist eine effektive Prozesskontrolle und nachhaltige Qualitätsoptimierung möglich. So liefert das 3D-SPI-System von Viscom Hinweise auf Prozessschwächen, die automatisch angepasst werden können, z. B. Anpassung der Sieb-Reinigungszyklen oder die Korrektur von Druckversatz oder Bestückoffset.



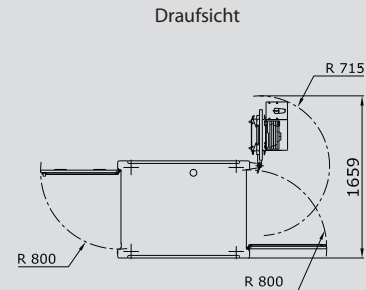
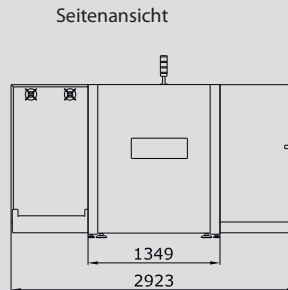
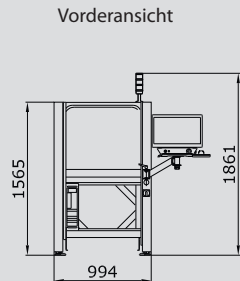
Farblich unterstützte 3D-Lotpastenvolumenbestimmung



Pastenbrücke nach dem Löten

3D-SPI

Technische Daten



Angaben in mm

		S3088 ultra chrome Systemvariante SPI
Inspektionsumfang	3D-SPI	Kontrolle Lotpastendepots (Schablondruck oder Dispense-Technologie, bis Padgröße 01005-Bauteile) und auch Inspektion von Sinterpaste möglich. Prüfung von Anwesenheit, Fläche, Höhe, Druckversatz (X/Y-Versatz), Verschmierung und optional: Form, Koplanarität, Freiflächenanalyse, OCR, DCM
Sensorik	3D-Sensorik	
	Messverfahren	Streifenprojektion
	Z-Auflösung	0,1 µm
	Schrägsichtskameras	
	Anzahl der Megapixelkameras	4
Orthogonale Kamera		
	Auflösung	10 µm High-Resolution, 20 µm Standard
	Bildfeldgröße	58,2 mm x 58,2 mm
Leistungsdaten	Wiederholgenauigkeit Höhenmessung Pastenhöhe	2 µm (auf Zertifizierungs-Target), Höhe <<10% @ 6 σ (auf Zertifizierungs-Target) Max. 4000 µm
Software	Bedienoberfläche	Viscom vVision/EasyPro
	Statistische Prozesskontrolle	Viscom SPC, offene Schnittstelle (optional)
	Verifikationsplatz	Viscom vVerify/HARAN
	Remote-Diagnose	Viscom SRC (Software Remote Control) (optional)
	Programmierplatz	Viscom PST34 (optional)
Systemrechner	Betriebssystem Prozessor	Windows® Intel® Core™ i7
Leiterplattenhandling	Transportkonzept	Einspur-Transport, Doppelspur-Transport Systemvariante S3088 DT
	Leiterplattengröße (L x B)	508 mm x 508 mm, Longboard-Option verfügbar
	Übergabehöhe	850 - 950 mm ± 20 mm
	Breitenverstellung	Automatisch
	LP-Klemmung	Pneumatisch
	Obere Durchfahrtshöhe (max.)	50 mm
	Untere Durchfahrtshöhe	45 mm, bis zu 85 mm optional (mit LPU 40 mm)
Prüfgeschwindigkeit		Bis zu 90 cm ² /s
Sonstige Systemdaten	Verfahr-/Positioniereinheit	Synchron-Linearomotoren
	Schnittstellen	SMEMA (Standard), IPC Hermes Standard, andere Schnittstelle auf Anfrage
	Anschlusswerte	400 V (andere Spannungen auf Anfrage), 3P/N/PE, 8 A, Arbeitsdruck 4 - 6 bar
	Systemmaße	994 mm x 1565 mm x 1349 mm (B x H x T)
	Gewicht	720 kg

Unsere internationalen Niederlassungen und Repräsentanten finden Sie unter:

www.viscom.com