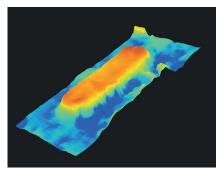


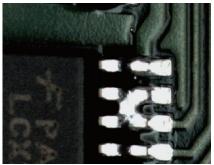
**iS6059 SPI** 

Exzellente Technologie für die Prüfung von Lot- und Sinterpasten

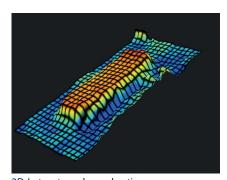
# Durchsatzstarke Pasteninspektion mit höchster Genauigkeit



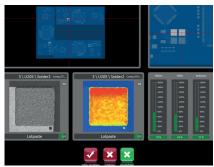
Farblich unterstützte
3D-Lotpastenvolumenbestimmung



Pastenbrücke nach dem Löten



3D-Lotpastenvolumenbestimmung mit Gittermuster



Benutzerfreundliche Übersichtsbilder in vVision

#### **Extrem hoher Durchsatz durch FastFlow-Handling**

Verbesserte Prüfqualität und Prüfgeschwindigkeit

4 Schrägansichten für abschattungsfreie Prüfbilder

**Hohe Reproduzierbarkeit** 

Sehr einfache Bedienung: Farbbilder für die Verifikation und effiziente Programmerstellung

Kundendienst per Hotline und Website, Fernwartung

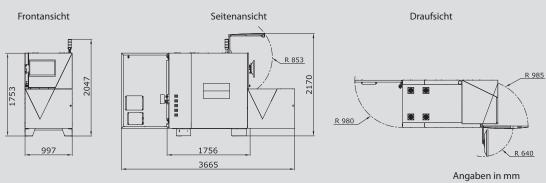
Die iS6059 SPI bietet unschlagbare Vorteile für eine maximal wirtschaftliche SMT-Fertigung. Zu den wesentlichen Merkmalen zählen die Prüfgeschwindigkeit von 90 cm²/s und eine Bildfeldgröße von 58 mm mal 58 mm. Die orthogonale optische Auflösung beträgt 12 µm und liefert zusammen mit vier geneigten Ansichten perfekte, abschattungsfreie Prüfergebnisse, was relevant für sehr kleine Prüfbereiche ist. Durch das optionale FastFlow-Handling von Viscom können extrem hohe Durchsatzraten erreicht werden. Baugruppen werden mit hoher Geschwindigkeit synchron zu- und abgeführt.

Das unter Kosten- und Nutzenaspekten optimal konfigurierte System basiert auf der einzigartigen und bewährten XM-Sensorik von Viscom und vereint so präzise Fehlererkennung mit höchster Prüfgeschwindigkeit. Die iS6059 SPI prüft alle Qualitätskriterien für Lotpastendepots wie Volumen, Form, Fläche, Höhe, Versatz, Pastenbrücken und Verschmierung.

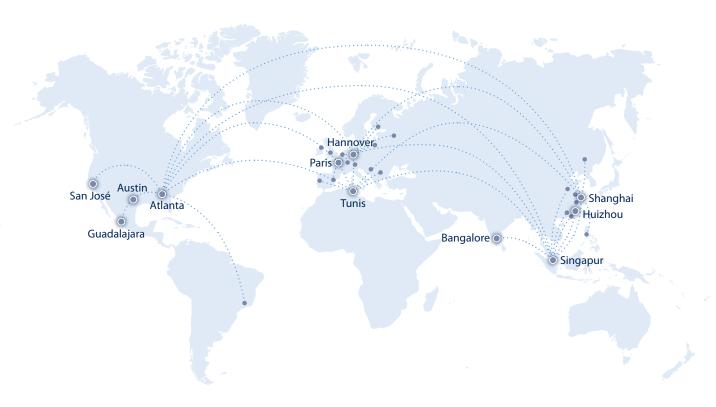
Durch die Auswertung der 3D-Messdaten und die Verknüpfung der Ergebnisse via Quality Uplink mit Pastendrucker, Bestückungsautomat, AOI und AXI, ist eine effektive Prozesskontrolle und nachhaltige Qualitätsoptimierung möglich. So liefert das 3D-SPI-System von Viscom Hinweise auf Prozessschwächen, die automatisch angegangen werden können, z. B. Anpassung der Sieb-Reinigungszyklen oder die Korrektur von Druckversatz oder Bestückoffset.



# Technische Daten iS6059 SPI



		iS6059 SPI
Prüfumfang		Lotpastendepots (Schablonendruck oder Dispense-Technologie, bis Padgrößen für 01005-Bauteile), Sinterpaste, Klebemittel, Fläche, Höhe, Druckversatz, Verschmierung, Form, Koplanarität, Freiflächenanalsyse, OCR, DMC
Sensorik		XM-SPI-II
	3D-Sensorik	
	Z-Auflösung	0,1 μm
	Z-Messbereich	Bis zu 5 mm
	Schrägansichtskameras	
	Anzahl der Megapixelkameras	4
	Orthogonale Kamera	
	Auflösung	12 μm
	Bildfeldgröße	58 mm x 58 mm
Prüfgeschwindigkeit		Bis zu 90 cm²/s
	D 1: 1 0: 1	Nr. Nr.: (CLE. D.
Software	Bedienoberfläche Statistische Prozesskontrolle	Viscom vVision/SI EasyPro Viscom vSPC/SPC, offene Schnittstelle (optional)
	Verifikationsplatz	Viscom vVerify/HARAN
	Remote-Diagnose	Viscom SRC (optional)
	Programmierplatz	Viscom PST34 (optional)
Systemrechner	Betriebssystem	Windows®
	Prozessor	Intel®Core™i9
Leiterplattenhandling	Leiterplattengröße	508 mm x 508 mm; Long-Board-Option verfügbar
	Leiterplattenunterstützung	Optional
	Übergabehöhe	850 - 950 mm ± 20 mm
	Breitenverstellung	Automatisch
	Transportkonzept	Einspur-Transport; Doppelspur-Option verfügbar
	LP-Klemmung	Pneumatisch
	Obere Durchfahrtshöhe	50 mm
	Untere Durchfahrtshöhe	50 mm
Sonstige Systemdaten	Verfahreinheit	Synchron-Linearmotor
	Schnittstellen	SMEMA, Hermes, CFX, Drittanbieter
	Anschlusswerte	400 V, 50 Hz, 3P/N/PE +/- 10%; 4 - 6 bar Arbeitsdruck
	Systemmaße	997 mm x 1756 mm x 1753 mm (B x T x H)
	Gewicht	Ca. 1000 – 1050 kg



#### Zentrale:

### Viscom SE

Carl-Buderus-Str. 9-15 30455 Hannover Deutschland T: +49 511 94996-0 E: info@viscom.de

# Europa

#### Viscom France S.A.R.L.

6, rue Saint Simon Zone du Vert Galant 95310 Saint-Ouen l'Aumône Frankreich T: +33 134 641616 E: info@viscom.fr

#### Afrika

#### Viscom Tunisie S.A.R.L.

Rahma Building; App B5, Block B, 2nd floor Lac Houran Street - Berges du Lac 1053 Tunis, Tunesien T: +216 71960584 E: info@viscom.fr

#### **Americas**

#### Viscom Inc.

1775 Breckinridge Parkway Suite 500, Duluth (Atlanta) GA 30096, USA T: +1 678 966-9835 E: info@viscomusa.com

#### Viscom Inc.

898 B Faulstich Court San José, CA 95112, USA T: +1 818 4160514 E: info@viscomusa.com

#### Viscom Inc.

9600 Great Hills Trail Suite 150 W, Unit# 144 Austin, TX 78759, USA T: +1 737 280-5759 E: info@viscomusa.com

# Viscom Inc.

Av. Vallarta 6503 Concentro Local F-27 Zapopan (Guadalajara) JAL. C.P. 45010, Mexiko T: +52 333110-1567 E: info@viscomusa.com

#### Asien

#### **Viscom Machine Vision** Pte. Ltd.

150 Kampong Ampat/ #01-02 KA Centre 368324 Singapur Singapur T: +65 62859-891 E: info@viscom.com.sg

#### **Viscom Machine Vision** Trading Co. Ltd.

2nd floor, Block D No. 1010 Kaixuan Road 200052 Shanghai, China T: +86 21 61619368 E: info@viscom.cn

#### **VICN Automated Inspection** Technology (Huizhou) Co. Ltd.

2nd Hechang Road No. 25 Zhongkai High-tech Zone 516006 Huizhou City Guangdong province, China T: +86 752 2607785 E: info@viscom.cn

## **Viscom Machine Vision** (India) Pvt. Ltd.

No. 2, Katha, No. 279/283 Hulimangala Village Jigani Hobli, Anekal Taluk Bangalore 560105, Indien T: +91 9481202030 E: info@viscom.com.sg

#### www.viscom.com





