

S3088 *ultra chrome* | Variante SPI



**Cadence extrêmement rapide
grâce au transfert FastFlow**

**Qualité et vitesse de
contrôle optimisées**

**4 vues inclinées pour des images
d'inspection sans zone d'ombre.**

Reproductibilité élevée

**Convivialité : images couleur pour
la vérification et création de
programmes efficaces**

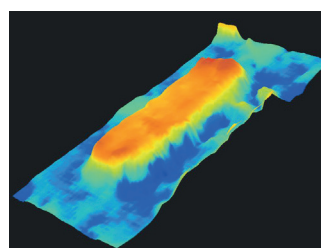
**Viscom Quality Uplink pour les meil-
leurs résultats au premier passage**

Excellente inspection 3D de la pâte à braser à cadence rapide

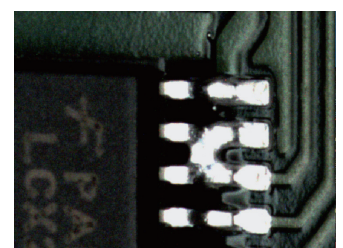
L'équipement S3088 *ultra chrome* SPI 3D offre des avantages incomparables de rentabilité sur une ligne d'assemblage des composants CMS. Une vitesse de contrôle de 90 cm²/s et un champ de vision de 58,2 mm x 58,2 mm comptent parmi les caractéristiques essentielles. La résolution de la caméra orthogonale de 10 µm assure, avec les quatre vues inclinées, des résultats parfaits sans zone d'ombre, ce qui est essentiel pour les très petites zones à contrôler. Le transfert FastFlow, proposé en option par Viscom, garantit une vitesse d'inspection extrêmement rapide grâce au chargement et déchargement synchronisés et rapides des cartes

Ce système, conçu de manière optimale du point de vue des coûts et des avantages, est basé sur la technologie exclusive et éprouvée des capteurs XM de Viscom. Il allie ainsi une détection précise des défauts et une vitesse de contrôle élevée. L'équipement S3088 *ultra chrome* SPI 3D contrôle tous les critères de qualité des plages d'accueil tels que le volume, la forme, la hauteur, les décalages, les ponts et les manques de dépôt.

L'analyse des données de mesure 3D et l'interconnexion des résultats via Quality Uplink avec l'équipement de sérigraphie, la machine de pose, l'AOI et l'AXI permet d'obtenir un contrôle de processus efficace et une optimisation durable de la qualité obtenue. Le système SPI 3D de Viscom met ainsi le doigt sur les points faibles du processus qui peuvent être automatiquement corrigés, par ex. en adaptant les cycles de nettoyage des pochoirs ou en corrigeant le décalage d'impression ou l'offset d'assemblage.



Détermination 3D du volume de la
pâte à braser en couleur



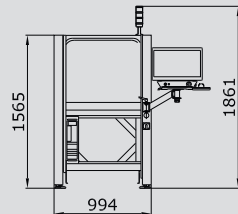
Formation de ponts après
sérigraphie

SPI 3D

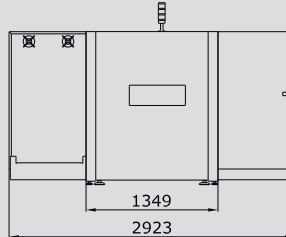
Spécifications techniques



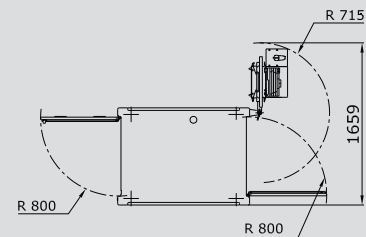
Vue de face



Vue de côté



Vue de dessus



Dimensions en mm

S3088 ultra chrome Variante SPI		
Étendue de l'inspection	SPI 3D	Contrôler la pâte à braser appliquée via l'impression au pochoir et la technique de distribution (jusqu'à une dimension de la plage de composants 01005), ainsi que la pâte à fritter. Contrôler la présence, la surface, la hauteur, le décalage d'impression (X/Y), les impressions brouillées et, en option, la forme, la coplanarité, l'analyse des surfaces libres, OCR, DCM
Technologie des capteurs	Technologie des capteurs 3D	
	Procédé de mesure	Effet Moiré
	Résolution Z	0,1 µm
	Caméras à vision inclinée	
	Nombre de caméras mégapixels	4
Caméra orthogonale		
	Résolution	20 µm (standard), 10 µm (haute résolution)
	Taille champ de vision	58,2 mm x 58,2 mm
Performances	Répétabilité mesure de la hauteur Hauteur de la pâte à braser	2 µm (sur étalon de certification), hauteur <<10 % @ 6 σ (sur étalon de certification) max. 4000 µm
Logiciel	Interface utilisateur	vVision/EasyPro de Viscom
	Contrôle de processus statistique	Viscom SPC, interface ouverte (en option)
	Station de vérification	vVerify/HARAN de Viscom
	Diagnostic à distance	SRC de Viscom (Software Remote Control) (en option)
	Station de programmation	PST34 de Viscom (en option)
Ordinateur	Système d'exploitation	Windows®
	Processeur	Intel® Core™ i7
Transfert des PCB	Concept de convoyage	Convoyage piste simple, double convoyage, variante S3088 DT
	Dimensions des PCB (L x l)	508 mm x 508 mm, option longboard disponible
	Hauteur de transfert	850 - 950 mm ± 20 mm
	Réglage de la largeur	Automatique
	Bridage PCB	Pneumatique
	Dégagement supérieur (max.)	50 mm
	Dégagement inférieur	45 mm, jusqu'à 85 mm en option (avec dispositif de support 40 mm)
Vitesse de contrôle		Jusqu'à 90 cm²/s
Autres données système	Système de déplacement / de positionnement	Moteurs linéaires synchrones
	Interfaces	SMEMA (standard), IPC Hermes standard, autres interfaces sur demande
	Puissances connectées	400 V (autres tensions sur demande), 3P/N/PE, 8 A, pression de travail 4-6 bar
	Dimensions du système	994 mm x 1565 mm x 1349 mm (l x h x p)
	Poids	720 kg

Vous trouvez les coordonnées de nos filiales internationales et de nos bureaux de représentation sur :

www.viscom.com