

AOI et AXI pour câbles filaires et autres zones à contrôler

L'équipement X7056-II BO allie les avantages du contrôle optique en ligne des câbles filaires avec l'inspection radiographique automatique. Ce concept global offre une efficacité accrue, optimise les cadences et donc le taux de traitement. Par ailleurs, cet équipement combiné revient nettement moins cher que deux systèmes séparés.

Le logiciel Viscom est conçu pour le maximum de précision- et de profondeur d'inspection. La bibliothèque standard propose de nombreux modèles d'inspection pour puces (Die bonding), Ball-Wedge, Wedge-Wedge et bondings sécurisés. Il est possible d'élargir individuellement le périmètre d'inspection. Au cours du contrôle, les caméras haute résolution capturent toutes les zones de connexions et de fils de bonding. L'inspection radiographique suit immédiatement. Il est donc également possible par ex. de contrôler en une seule fois les connexions invisibles en toute fiabilité.

On vérifie notamment la qualité du passage du fil, les puces et la position des composants. Peu importe qu'il s'agisse de connexions en cuivre, en aluminium ou en or, de rubans, de fils épais ou fin. Ce système détecte également de manière fiable les composants endommagés et mal positionnés.

Pour ce système, Viscom propose également une vérification performante, une programmation hors ligne et une évaluation SPC.

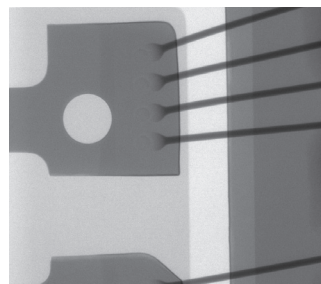
Système Bond-AOI et Bond-AXI en un

Logiciel d'inspection Viscom performant

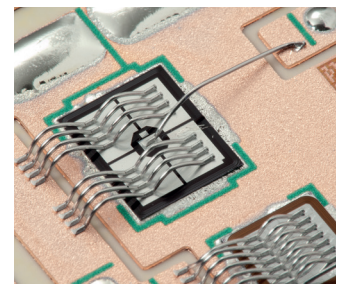
Précision et profondeur d'inspection particulièrement élevées

Sélection adaptée aux modules de caméra pour fils épais et fin

Tube rayons X microfoyer fermé, exempt de maintenance



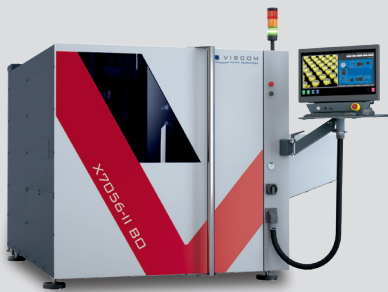
Contrôle du câblage filaire sur l'image radiographique



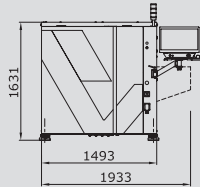
Détection des défauts sur les connexions multifilaires et à boucles multiples

Bond

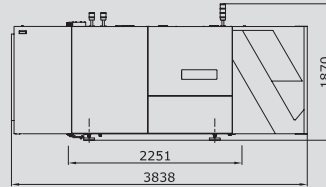
Spécifications techniques



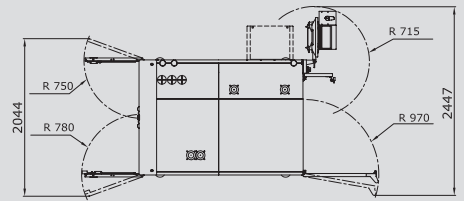
Vue avant



Vue latérale



Vue du dessus



Dimensions en mm

X7056-II BO

Technologie Rayons X	Tube rayons X	Fermé
	Haute tension	60 - 130 kV
	Tension du tube	50 - 300 µA
	Détecteur	À écran plat (FPD), niveaux de gris 14 bits
	Résolution	6 - 30 µm/pixel (selon la configuration)
	Cabine rayons X	Conçue conformément aux exigences relatives aux appareils à protection totale, selon la loi allemande sur la radioprotection (StrSchG) et le règlement allemand sur la radioprotection (StrISchV). Taux de fuite de radiations < 1 µSv/h
Technologie des capteurs*	Module XM Bond HR – Caméra orthogonale	
	Champ de vision	23 mm x 23 mm
	Résolution	4,5 µm
	Nombre de caméras mégapixels	1
Logiciel	Interface utilisateur	EasyPro de Viscom/vVision-ready de Viscom
	Station de vérification	HARAN de Viscom
	SPC	SPC de Viscom (contrôle de processus statistique), interface ouverte (en option)
	Diagnostic à distance	SRC de Viscom (Software Remote Control) (en option)
	Programmation hors ligne	PST34 de Viscom (station de programmation externe) (en option)
	Analyse systématique des défauts et surveillance continue du système	Viscom PDC (Process Data Control), TCM (Technical Chain Management)
Ordinateur	Système d'exploitation	Windows®
	Processeur	Intel® Core™ i7
Manutention du substrat	Dimensions du substrat	Jusqu'à 450 mm x 350 mm (L x l)
	Hauteur de transfert	850 - 980 mm ± 20 mm
	Fixation du substrat	Pneumatique
	Largeur du support de substrat	3 mm
	Dégagement supérieur	Jusqu'à 25 mm ; FPD avec résolution de 8 µm : 20 mm
	Dégagement inférieur	50 mm
Autres données système	Système de déplacement / de positionnement	Moteurs linéaires synchrones
	Interfaces	SMEMA, SV70, spécifique client
	Puissances connectées	400 V (autres tensions sur demande), 3P/N/PE, 8 A, pression de travail 4-8 bar
	Dimensions du système	1493 mm x 1631 mm x 2251 mm (l x h x p)
	Dimensions d'encastrement	+25 mm
	Poids	2245 kg

*Modules de caméra supplémentaires sur demande.